

特点

橡胶内胆可起到真正的稳压缓冲作用
系统水流更加平顺
无噪音

可有效减少水泵压力开关损坏
安装简单方便
1/2"外螺纹接口

注意事项

罐内出厂前预先充气压力为10 psi (0.7 公斤) , 使用前请先将罐内气压充气至水泵的启动压力小3psi为最佳。

安装步骤

断开水泵电源, 打开水龙头或设备的排水阀, 将压力罐串联安装在水泵的出水端, 根据安装空间的需要, 压力罐可任意方向的安装, 不影响使用效果。将水管牢牢固定在进出水口处, 若未固定紧可能导致漏水或引发设备故障。安装连接好后, 启动水泵, 待水贯穿整个系统, 水从终端设备流出, 排出整个管路系统中的空气。如需拆除压力罐, 请先打开水龙头排出整个管路系统中的水, 断开水泵电源, 再进行拆除。

警告

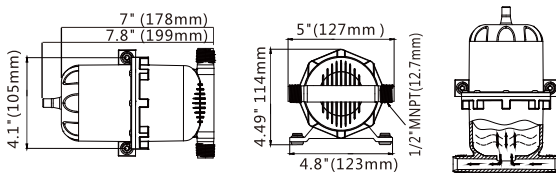
压力罐内压力超过125 psi (8.6公斤) 可能会导致罐体爆炸, 引发人身伤害。

安装或操作压力罐前需先阅读该说明书, 请勿将压力罐用于汽油或燃点低于39摄氏度的液体环境中, 否则可能会导致罐体爆炸引起伤害。

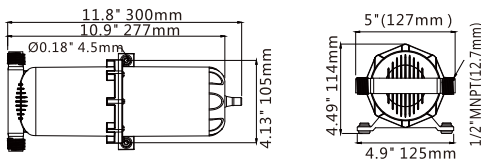
压力罐在稳压水系统中的应用说明

这款压力罐可安装在任意一款带有压力开关的水泵中使用, 一定容积的蓄水罐加上橡胶内胆, 可以带来明显的缓冲效果, 使水流更加平缓。可以有效减少水泵压力开关频繁启动, 减少压力开关的损坏而带来的售后。例如, 在房车使用中, 可有效吸收因加热器而进入水系统管路的多余热气, 在开启水龙头时不会有“噗”的一声出现。在房车长期使用的过程中, 管路连接可能松动, 出现点滴漏水现象, 而导致水泵一直频繁启动, 此时压力罐可有效减少水泵的启动次数。在淋浴过程中, 因管路和喷头压力不均衡而导致水泵高频次的频繁启停, 致使车内电灯出现闪烁现象, 使用压力罐可明显改善此现象。

安装尺寸图



SFAT-075-125-01



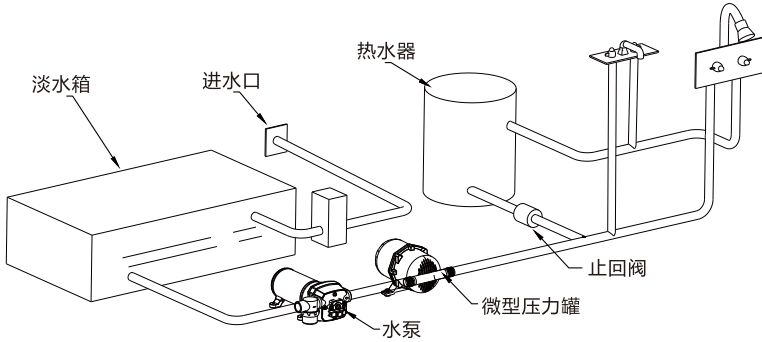
SFAT-100-125-01

产品技术参数

型号	容积	充气压力	最大压力	空气填充门	进/出水口大小	重量	规格	认证
SFAT-075-125-01	0.75L (25.3 FL.OZ)	10PSI/0.7BAR	125PSI/8.6BAR	标准自动式轮胎阀门	1/2"外螺纹接口	360g	8.1"(205mm) x 4.6"(116mm)	CE, ROHS
SFAT-100-125-01	1.0L (33.8 FL.OZ)	10PSI/0.7BAR	125PSI/8.6BAR	标准自动式轮胎阀门	1/2"外螺纹接口	480g	12"(300mm) x 4.6"(114mm)	CE, ROHS

充气压力调整

压力罐预先充气压力值为10psi (0.7公斤), 为达到压力罐与水泵配合的最佳效果, 请在安装前了解清楚目前使用的水泵的启动压力, 压力罐内部压力值在小于水泵启动压力值3-5psi时, 与水泵的配合效果为最佳。水泵在长期使用过程中压力开关的弹簧会出现衰减, 以及压力罐可能出现漏气。请在发现水泵与压力罐配合出现问题时, 及时检查水泵的启动压力是否出现变化, 重新调整压力罐内部空气压力值至最佳状态。用带有压力表的打气筒通过压力罐后部的阀门即可调整压力罐内部空气压力值。



压力罐工作原理

- A. 工厂出厂前给压力罐有预充压力。
- B. 开启水泵, 水进入压力罐, 当压力罐被填满时, 水泵停止工作。
- C. 当需要用水时, 压力罐中的水由于内胆气压的作用, 首先进入管道。水泵保持关闭状态直至压力罐中的压力小于水泵的启动压力时, 水泵开始工作, 如此往复循环。