

序号	组件名称	材质
1	自动泵盖	ABS
2	自动泵电机上盖	ABS
3	螺丝	不锈钢
4	电机支架	镀锌铁
5	电机	SPCC
6	油封座	POM
7	平垫片	ABS
8	双簧管小电路板	PCB
9	继电器电路成品板	PCB
10	自动泵电机下盖	ABS
11	螺丝	不锈钢
12	O型圈	ABS
13	五叶叶轮	POM
14	自动泵接头	ABS
15	自动泵过滤网底座	ABS
16	自动泵小过滤网	ABS
17	螺丝	不锈钢
18	磁铁白色PP浮球	ABS + 磁铁
19	浮球挡板	ABS
20	护套圆形线卡	NBR70°
21	护套线 3*0.75	PVC + 铜

SEAFLO®

11系列自动泵说明书

警告

在安装和使用泵前请仔细阅读此说明书。

赛福乐自动泵密封性好,完全潜水,但电源线要处于水平面上方,为了更好的保护电线,所有的电线连接处和相邻电线端部要用电工胶布包裹。

安全须知

- 自动泵只能用于排水,不能用于其他液体。
- 安装时必须谨记黑线接负极点(-)和棕色或棕白色导线接正极点(+)
- 必须用合适的保险丝,保险丝尺寸请看下面的特征部分。
- 导线连接处必须用海洋密封胶密封。
- 所有电线和连接必须在舱底水位上方进行,除非必要请不要随意取下绝缘体。所有接线都应用海洋密封胶氧化剂。
- 不能干运转。

自动潜水型号及技术数据

型号	流量	电压	额定电流	保险丝	扬程	电线	出水口径	净重/毛重	尺寸(长×宽×高)
SFBP1-G600-11	600GPH	12V	2.5A	4.0A	2.5M	1M	19mm/3/4"	0.55/0.6kg	170×83×105mm
SFBP2-G600-11	600GPH	24V	1.5A	3.0A	2.5M	1M	19mm/3/4"	0.55/0.6kg	170×83×105mm
SFBP1-G750-11	750GPH	12V	3.0A	5.0A	3.0M	1M	19mm/3/4"	0.55/0.6kg	170×83×105mm
SFBP2-G750-11	750GPH	24V	1.6A	3.0A	3.0M	1M	19mm/3/4"	0.55/0.6kg	170×83×105mm
SFBP1-G1100-11	1100GPH	12V	3.0A	5.0A	4.0M	1M	29mm/1-1/8"	0.55/0.6kg	170×83×105mm
SFBP2-G1100-11	1100GPH	24V	1.8A	3.0A	4.0M	1M	29mm/1-1/8"	0.55/0.6kg	170×83×105mm

警告

- 在安装维修过程中务必先切断电源以免受伤。
- 不要用泵来抽汽油或者其他易燃性液体。
- 保险丝的规格要严格和泵本身匹配。如果没有做到这一点很可能引起火灾或受伤。

材料选择

- 用1/2英寸的游艇胶合板挡板(稍大于泵的基座)。
- 用防水性粘合剂比如:环氧树脂,有机硅粘合剂,玻璃纤维强化多元树脂等来粘合挡板。

安装指南

步骤一: 按下自动潜水泵两侧的锁扣,将过滤器从泵底部移开。

注意: 连接运行水泵之前,必须正确安装过滤网,严禁水泵在通电状态时,拆开过滤器。水泵必须安装在水位线之上。

步骤二: 确定水泵的理想安装位置。如果仅使用一个水泵,通常将其安装在船停止时,舱底水位的最深处。必须安装完整的排水管道,通过水平安装水管或者不断提高其位置,消除所有的积水。

步骤三: 安装过滤网

A.若过滤网固定在木块上,则使用半径为4毫米的不锈钢自攻螺钉固定。

B.若过滤网固定在金属或玻璃纤维上,则首先安装一块木块,再将过滤器固定在木块上,再把水泵安装在过滤器上面,保证两个锁扣扣住。

步骤四: 将直径为19毫米(3/4英寸)或29毫米(1-1/8英寸)水管连接到排水喷嘴,并用一个不锈钢夹子夹紧。推荐使用标准水管,因为突然弯曲时,这种水管不会打结。使用更小直径的水管,不会损坏水泵,但会导致流量降低。

步骤五: 电线

为了防止电线熔化或腐蚀,关键的是,尽可能将其安装在高于水平线处,并用绝缘体或塑料带绑紧安装水泵时,应当使用18#电线,使用过细的电线,会导致电线内部过热,从而使得降压并影响水泵性能。

注意事项

- 1.船体厚度至少要达到1/2英寸,如果达不到要使用1/2英寸的游艇胶合板挡板。挡板要稍微比泵的底座大,并安装在舱底的最低位置。安装时要确保过滤网可以方便清洗。挡板用防水性粘合剂粘合,比如环氧树脂,有机硅粘合剂,玻璃纤维强化多元树脂等。
- 2.如果有挡板要安装在挡板上,把泵平稳地安装在舱底的最低处,成水平位置。确保出口位置是水平的,如果太高或太低,泵会吸入空气会引起堵塞(如图1)
- 3.泵的浮球端要和泵的出水口位置水平或者更高。(如图1)避免因浮球位置过低而造成水泵干运转。

4.把泵的三个安装孔位置用铅笔或彩笔标出。

警告: 钻孔时千万不要把船体钻穿了

5.在做好标记的地方,小心谨慎地钻两个1/8英寸的导向孔,然后在每个孔中锁上螺丝。

6.管夹扣过水管的端部(一个扣到泵上,一个扣住接头)。用力使软管套入泵的出水口,并用夹子夹紧。

7.水管向上倾斜至连接器,防止水管下沉,阻塞水和空气进入水泵,水管不宜过紧,拉得太紧,不利于排水。

8.通过管夹把管套在连接接头上并固定。

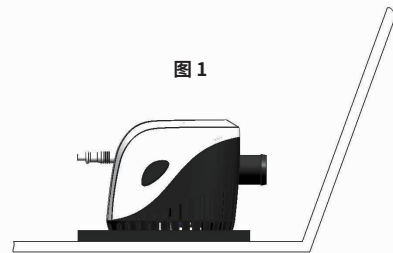


图1

操作

当自动泵的棕白色电线连接到电池正极(+),黑色电线连接到电池负极(-)时,该泵具有自动功能:

- 1.当水位上升到离过滤网底部平面之上,40-50毫米时,浮动开关工作触点接通,潜水泵开始工作
- 2.当水位下降到离过滤网底部平面之上,20-30毫米时,浮动开关停止工作,触点断开,泵停止工作。
- 3.当自动泵的棕色线连接到电池正极(+)时,黑线连接到电池负极(-),该泵与普通潜水泵相同,没有自动功能。

操作注意事项

警告: 确保电压为12/24V,电压太高会损坏泵。

1.线长要足够,如果不够长要接线。请参考(图2)连接电线。

2.线路要远离杂物防止拖拽。

3.使用18线规的连接线,棕色线连接电池和开关之间的保险丝座正极位置。保险丝要放在容易更换的地方。

注意: 使用适当的保险丝尺寸(参考上述技术参数)。

警告: 不恰当的保险丝和防水连接不在保修范围内。

4.采用三线开关即可进行自动和手动切换操作。

5.启动泵并把开关按顺时针方向旋转来检测泵的工作情况。放水下去,如果出水量太小,检测连接线,如果连接线接反会导致流量减小或泵过早损坏。

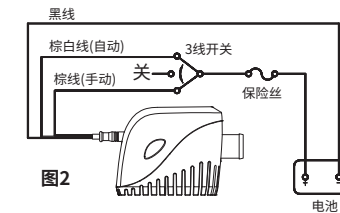


图2

日常维护

- 定期检查水泵确保杂质没有堵塞叶轮或泵体内的浮球。顺时针旋转测试旋钮,泵能正常运行。
- 清洁过滤网:按住两边的卡扣提起泵就可以清洗了。见(图3)
- 移除泵体,叶轮等所有残留杂质,确保泵中的所有杂质清除干净。
- 检查叶轮:叶轮紧紧扣在电机轴上,没有破损和折断。
- 检测连接线,确保其防水并处于高且干燥位置。
- 请勿使用家用清洁剂清洁泵,因为这些清洁剂可能会腐蚀泵体材料。

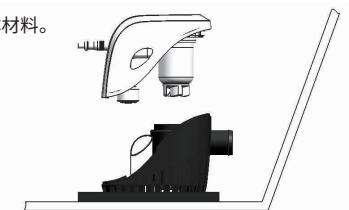


图3