

# SEAFLO<sup>®</sup>

## 8L压力罐说明书

SFAT-087-021-01

### 产品参数

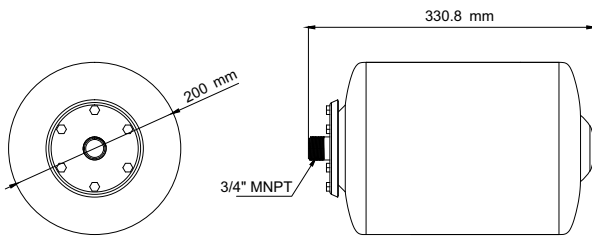
容积: 8L (2 GAL)

进水最大压力: 87 PSI (6 BAR)

进/出水口大小: 3/4" MNPT

净重: 2KG (4.4 LB)

认证: CE



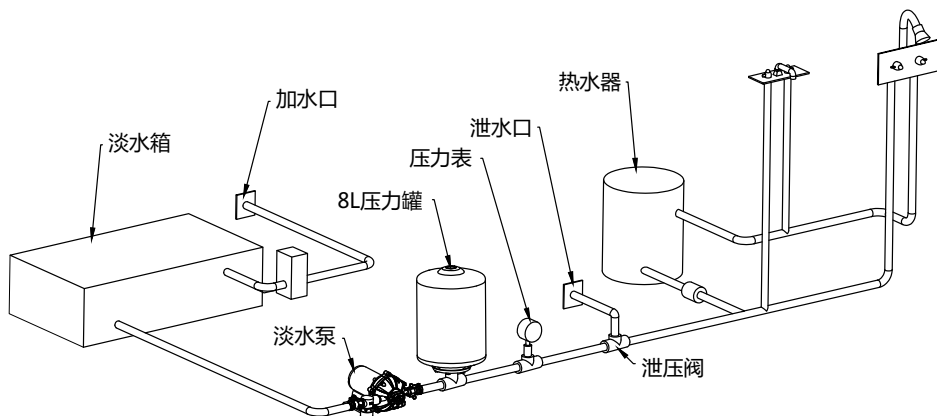
### 产品特点

- EPDM橡胶全胆
- 水流更平缓
- 无噪音水流系统
- 延长水泵寿命
- 适用于新型或现存的水系统
- 结构设计紧凑
- 3/4" MNPT外螺纹

### 压力罐的功能

压力罐在恒压供水系统中起到恒定压力的作用,防止系统压力忽高忽低,减少水泵频繁启动,还可以用来吸收系统因阀门、水泵等开和关所引起的水锤冲击,压力罐可以在夜间少量补水使供水系统主泵休眠从而减少用电,延长水泵使用寿命等。压力罐在空调、地暖、太阳能、锅炉等闭式水循环系统中可以稳定压力、避免安全阀频繁开启和自动补水阀频繁补水等。

## 安装示意图



## 安装说明

- 1、在恒压供水系统中压力罐装在水泵的出水口，压力罐和管道的连接中间应当装有截止阀以便日后检查和维护。
- 2、压力罐附近要安装泄压阀，泄压阀压力设定值设在87PSI（压力罐最大工作压力），当管道内压力达到87PSI的时候便会自动打开泄压，避免在系统压力异常的时候损坏压力罐和系统其他部件。
- 3、压力罐出厂前预充压力已设定在30（±5）PSI，用户若认为压力不适合本系统运行，须使用压力表边测试边充、放气，或与供应商取得联系，不得擅自充气、放气。

## 警告

安装后操作压力罐前需先阅读说明书，由于汽油等石油制品相对比较危险，请勿将压力罐用于石油制品或者燃点低于39°C（98°F）的液体环境中。

请勿将此压力罐安装于超过87PSI的环境中，否则容易损坏产品，严重时甚至对人身财产造成伤害。

抽取的液体温度应当介于0~60°C（32~140°F）之间，否则会降低产品的使用寿命。

当环境温度处于≤0°C（32°F）的时候，请先将压力罐里的水排干，否则容易引起罐体内结冰而导致产品损坏。